

DEUTSCHES PATENTAMT _® DE 33 26 986 C 2

Aktenzeichen: P 33 26 986.6-34 Anmeldetag: 27, 7, 83

27. 7.83 7. 2.85

Offenlegungstag:
 Veröffentlichungstag

7. 2.00

der Patenterteilung: 20. 6.91

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(3) Patentinhaber:

kabelmetal electro GmbH, 3000 Hannover, DE

② Erfinder:

Matzke, Egon, 3002 Wedemark, DE

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

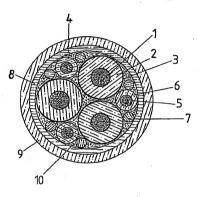
DE 31 51 235 C2

DE-AS 11 01 551 Buch»ABC der Lack und Kunstharzisolierung für die Elektrotechnikα Fa Beck, 2, Aufl. S. 238-238;

(s) Mehradriges flexibles elektrisches Energiekabel

ZEICHNUNGEN SEITE 1

Nummer: DE 33 26 986 C2 Int. Cl.⁵: H 01 B 7/04 Veröffendichungstag: 20. Juni 1991



Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein mehradriges flexibles elektrisches Kabel oder eine Leitung zur Energieübertragung, bei dem bzw. bei der mindestens die Speiseadern über der Isolierung eine leitfähige Schicht aufweisen und deren durch den Verseilverband der Adern gebildete Seele von einem ein- oder mehrschichtigen Gummi- oder Kunststoffmantel umgeben und die Freiräume in der Seele mit einem Gleitmittel gefüllt 10 einbringen lassen und dieses Material außerdem besser

Flexible elektrische Leitungen, die als sogenannte trommelbare Leitungen zur Energieversorgung ortsveränderlicher Verbraucher eingesetzt werden, sind erhöhten mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt. 15 Dabei ist deren Dauerbiegefestigkeit unter anderem davon abhängig, wie groß die auf die Adern beim Auf- und Abwickeln wirkenden Stauch- und Zugkräfte sind. Daß solche Beanspruchungen auch zu korkenzieherartigen Verwerfungen des Kabels oder der 20 Leitung führen können, ist bereits bekannt. Abhilfe soll hier eine elektrische Leitung bringen, bei der jede Ader mit ihrer Oberfläche punkt-, linien- oder flächenformig mit einem sich über die ganze Länge der Leitung erstreckenden Aufbauelement verbunden ist. 25 Dieses Aufbauelement soll im Bereich der an die Adern angrenzenden Schicht oder als Ganzes aus einem gummielastischen Material mit einer geringen Shore-Harte bestehen (DE-OS 31 51 235). Mittels dieser elastischen Fixierung der Adern des Kabels z. B. 30 an einer Blindader, dem Innenmantel oder dergleichen, soll die Ader bei Entkistung 'er Leitung an ihren ursprünglichen Platz zurückgeführt und damit die bleibende Verlagerung der Adern im Gesamtverband vermieden, werden. Diese Fixierung der Adern an 35 weitere Elemente innerhalb der Seele bedeutet einen zusätzlichen Aufwand und behindert die an sich gewünschte freie Beweglichkeit der Elemente gegeneinander zur Verbesserung der Flexibilität.

Werden dagegen, wie auch bereits vorgesehen (DE- 40 OS 33 26 986), die Adern in ein auch die Verseillücken ausfüllendes pulverförmiges Trockengleitmittel, z.B. Talkum, eingebettet, so ist zwar die gegenseitige Bewegungsmöglichkeit der Adern gewährleistet, einc zusätz-liche staubdichte Hülle führt jedoch wieder zu einer Verminderung der Flexibilitat insgesamt bzw. zu einem zusätzlichen kostenträchtigen Mehraufwand

Eine andere Möglichkeit des Versuches, die Bewegungsmöglichkeit von verseilten Adern untereinander zu gewährleisten, ist die bekannte Maßnahme (DE-OS 50 33 26 986/ "ABC der Lack- und Kunstharzisolierung für die Elektrotechnik" der Fa. Beck, 1974, S. 236 - 238), bei der die Adern mit Graphit-Silikon überzogen werden. Die Haftfähigkeit eines solchen Überzuges hängt von der Benetzungsfähigkeit der Aderoberfläche ab, gerin- 55 ge Mengen an Überzugsmaterialien können leicht von der Aderoberflache resorbiert werden, es sei denn, man verwendet einen extrudierten Silikonkautschuk. Leitfähig gemacht dienen solche Überzuge bereits als äußere Leitschichten gattungsgemäßer Kabel, die Beweglich- 60 Anlösen dieser Leitschicht kommt. Da diese bekannte keit der Adern untereinander wird hierdurch nicht ver-

Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, eine Möglichkeit zu finden, die Flexibilität elektrischer Kabel und Leitungen durch eine größere Beweglichkeit 65 der Energieadern und gegebenenfalls weiterer Adern gegeneinander und zur gemeinsamen Aderumhüllung zu erhöhen.

Gelöst wird diese Aufgabe gemäß der Erfindung da-durch, daß als Gleitmittel ein angeölter Graphit in feinteiliger, rieselfahiger Form dient, der gleichzeitig den Raum zwischen Seele und Mantel ausfüllt.

Dieser angeölte Graphit ist staubarmer als das bisher z. B. für die äußeren Leitschichten eines Kabels verwendete Graphitoulver, es ist aber auch wesentlich haftfrendiger als das bekannte pulverformige Materiai, so daß sich größere Mengen in eine Kabel- oder Leitungsseele und in größeren Mengen auf den in der Seele befindlichen Adern haften bleibt. Das hat zur Folge, daß durch diese intensive außere Schruierung der Energieadern und gegebenenfalls weiterer Adern diese leicht gegeneinauder verschiebbar und nach der mechanischen Entlastung wieder in ihre ursprüngliche Lage zurückführhar sind

Die nach der Erfindung vorgeschlagene Maßnahme ist für alle flexiblen Leitungen für Nieder- oder Mittelspannung geeignet, bei denen mindestens im Verseilverband angeordnete Energieadern über ihrer Isolierung eine geschlossene Leitschicht aufweisen.

Zum Anölen des Graphits können in der Kabelindustrie bereits bekannte Öle. z. B. Boronöl oder andere. verwendet werden. Als besonders vorteilhaft hat es sich in Durchführung der Erfindung jedoch erwiesen, als an-geöltes Graphit ein mit einem Weichmacher benetztes Graphit zu verwenden. Das ist insbesondere dann von Vorteil, wenn die Isolierung und/oder die Leitschichten der Energieadern oder auch der sonstigen Adern in der Seele ebenfalls Weichmacher enthalten, so daß es nicht zu Unverträglichkeiten und damit unerwünschten Reaktionen in der Kabelseele kommt. Für die Zwecke der Erfindung sind z. B. Weichmacher auf paraffmischer Ba-

sis, etwa paraffinische Prozeßöle geeignet. Die Füllung der Freiräume in der Seele, d. h. der Zwischenräume und Zwickel zwischen den Adern untereinander und weiteren Elementen sowie zwischen Seele und gemeinsamer Aderumhüllung erfolgt init einem einteiligen Graphit, Feinteilig in diesem Zusammenhang bedeutet, daß der angeölte Graphit auf ieden Fall riesel fähig ist, so daß er sich gut in den Freiräumen verteilen und bei mechanischer Beanspruchung des Kabels seine Wirkung als Schmiermittel voll entfalten kann. Um dies zu erreichen, hat es sich in Durchführung der Erfindung als zweckmäßig erwiesen, wenn der Weichmacherge-halt, bezogen auf 100 Gew. % Graphit, 1 bis 5 Gew. %. vorzugsweise 1.5 bis 2,5 Gew.- %. beträgt. Diese Menge reicht gerade aus, den Graphit ausreichend zu benetzen. um ihn staubarm zu halten. Andererseits führt diese Menge zwar zur Erhöhung der Haftfähigkeit, aber noch nicht zum Verklumpen oder Verkleben der einzelnen Teilchen untereinander

Die verhältnismäßig geringe Menge an Ölen, insbesondere an Weichmachern, im Graphit hat noch den weiteren Vorteil, daß z. B. bei in Bergwerksbetrieben verwendeten, mechanisch hochbeanspruchten Niederspannungskabeln mit einer außeren Leitschichtt über der Isolierung der einzelnen Adern es nicht zu einem Leitschicht nämlich aus montagetechnischen Gründen mit der Isolierung nicht verschweißt sein darf, hätte eine im Graphit enthaltene große Menge Weichmacher zur Folge, daß die Leitschicht angelöst wird und während auftretender Biegebeanspruchungen wie ein ausgeweiteter Schlauch aufschiebt, die Adern untereinander verklemmt und damit das Biegeverhalten verschlechtert

nungsleitung näher erlätuert.
Die als Litzenleiter ausgebildeten Leiter 1 des Kabels, die der Energieübertragung dienen, sind von der 5 Isolierung 2 z. B. aus einem Natur- oder Synthesekautschuk oder auch aus einem sogenannten thermoplastischen Kautschuk umgeben. Über der Isolierung befindet sich die z. B. mit der Isolierung nicht verschweißte, durch Extrusion aufgebrachte äußere Leitschwießte, durch Extrusion aufgebrachte äußere Leitschieht 3, etwa aus einem Ethylen-Vinyl-Acetat-Copolymer. Mit 4 sind aus sinem Litzenleiter 5 und einer leitfähigen Umhüllung 6 bestehende Schutzleiter bezeichnet, die zur Rundung der Seele verwendeten Gummibeiläufe sind mit 7 bezeichnet. Umgeben wird 15 die aus den Einzelelementen bestehende Seele von einer gemeinsamen Aderumbillung 8, beispielsweise Innenmantel aus einem vulkantiserten Gummi, der von dem gegen äußere Einflüsse widerstandsfähigen Ausbenmantel 3 betreckeit ist.

Um die durch die Gumminateriellen und die Litzenleiter bereits erreichte Flexibilität auch über "ange Betriebzeiten zu gewährleisten und sicherzustellen, daß die in der Seele befindlichen Speiseadern, Schutzleiter, Steueradern sowie Belläufe auch gegenüber der gesummen Aderumhüllung mit geringstem Widerstand gegeneinander schieben können, sind die Zwischerräme (Zwickel) zwischen den einzelnen Elementen in Längsrichtung mit dem beim Einbringen rieselfähigen, angeol-

ten Graphit 10 gefüllt.

Wegen der Kieselfähigkeit dieses Graphits ist das Einbringen auch großer Mengen in den Verseilverband problemlos. Das Einbringen kann beispielsweise in bekannter Weise über Puderkätzen erfolgen, die vor dem Verseilnippel und über der Verseilung angebracht sind as und dazu ühren, daß das gut haftende Föllmatertal beim Durchlauf mitgenommen und in und über die Seele eingebracht wurd.

Gegebenenfalls kann für den gleichen Zweck der Graphit auch, unter Druck eingebracht oder über ein 40 Wirbelbett in die Zwickelräume eingefüllt werde. Das Anölen des Graphits erfolgt zweckmäßig in einem Mischer, beispielsweise in einem sogenannten Trommelmischer, wobei während des Rührens die eingegebene Graphitmenge mit dem Weichmacher oder dem Boro- 45 nöl oder dergleichen über Zerstäubungsdüsen besprüht wirt.

Patezransprüche

1. Menradriges flexibles elektrisches Kabel oder Leitung zur Energieübertragung, bei dem bzw. bei der mindestens die Speiseadern über der Isolierung eine leiftlähige Schich aufweisen und deren durch den Verseilverband der Adern gebildete Seele von einem ein- oder mehrschichtigen Gummi- oder Kunststoffmantel umgeben sind und die Freiräume in der Seele mit einem Cleitmittel gefüllt sind, dauch durch gekennzeichnet, daß als Gleitmittel ein angeölter Graphit in felnteiliger, rieseffähiger Form dient, der gleichzeitig den Raum zwischen Seele

und Mantel ausfüllt.

2. Kabel oder Leitung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der angeölte Graphit ein mit 65 Weichmachern benetzter Graphit ist.

3. Kabel oder Leitung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Weichmachergehalt, be-

zogen auf 100 Gew-% Graphit, 1 bis 5, vorzugsweise 1,5 bis 2,5 Gew.-%, beträgt.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen